



PO SVARENÍ NA TOMTO

POURCHU PŘEKLAŽENÍ

SVARÝ ZBOHUS DO ROVINY

PŘEKLAD

dne: 16. 07. 2013

PROVEDLA

MICHAL ŠNEJKA

Hinweis:  
Nach dem Schweißen auf dieser Oberfläche  
überstehende Schweißnähte planschleifen

02	EN ISO 5817-C	(SIH)
02	Position Stempelfeld für Schweißkennzeichen	
02	Bei STILL interner Fertigung:	
02	Allgemeine WPS	SWE-01
02	Bolzenschweißen WPS	SWE-03
02	Schweißfolgeplan erforderlich	nein
02	Bei externer Fertigung:	
02	Herstellervoranforderung	EN ISO 3834-2
02	Eine entsprechende Verfahrensprüfung ist erforderlich	ja
02	Zusätzliche schweißtechnische Erstbenusterung	ja
02	Durch die Schweißaufsicht STILL GmbH erforderlich.	

EN 12329-Fe/Zn12/F

✓ Vor Heften der Rollen

PRŮVĚDA SPOLEČNOSTI DLO ROLLE NE 19/00619

02	Schweißungen geändert	157965
02	Änd. Nr.	157965
02	Änderungsbeschreibung	
02	Werkstoff:	
02	Rohrteil-Nr.:	
02	Benennung	Schne
02	SERE	
02	Maßstab	1:2
02	Blatt:	1
02	von:	1
02	Lehrungsnummer	55044200604
02	Urspr.	55044200604-001
02	Innenhinh	

2  
22-08-2013  
ARCHIV

